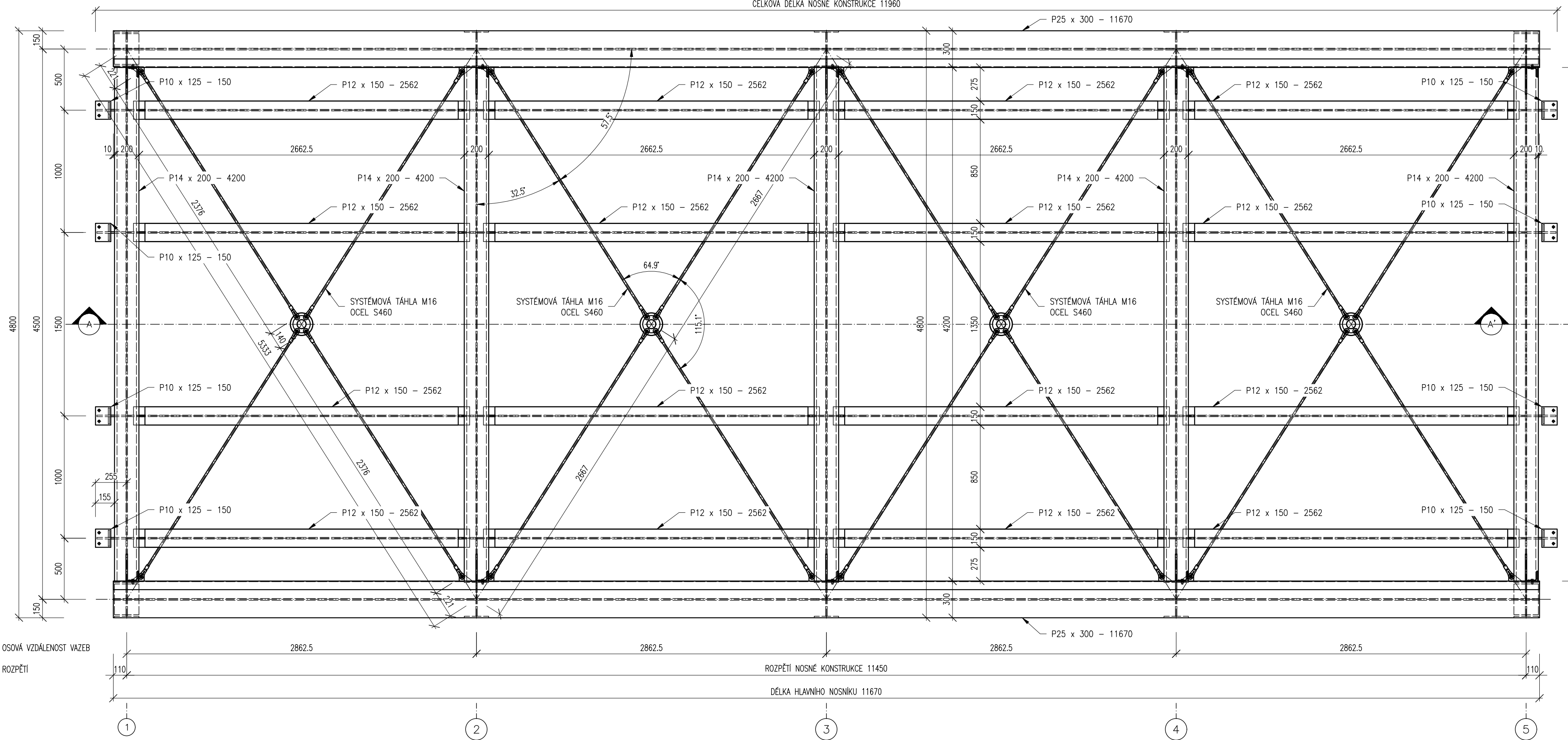
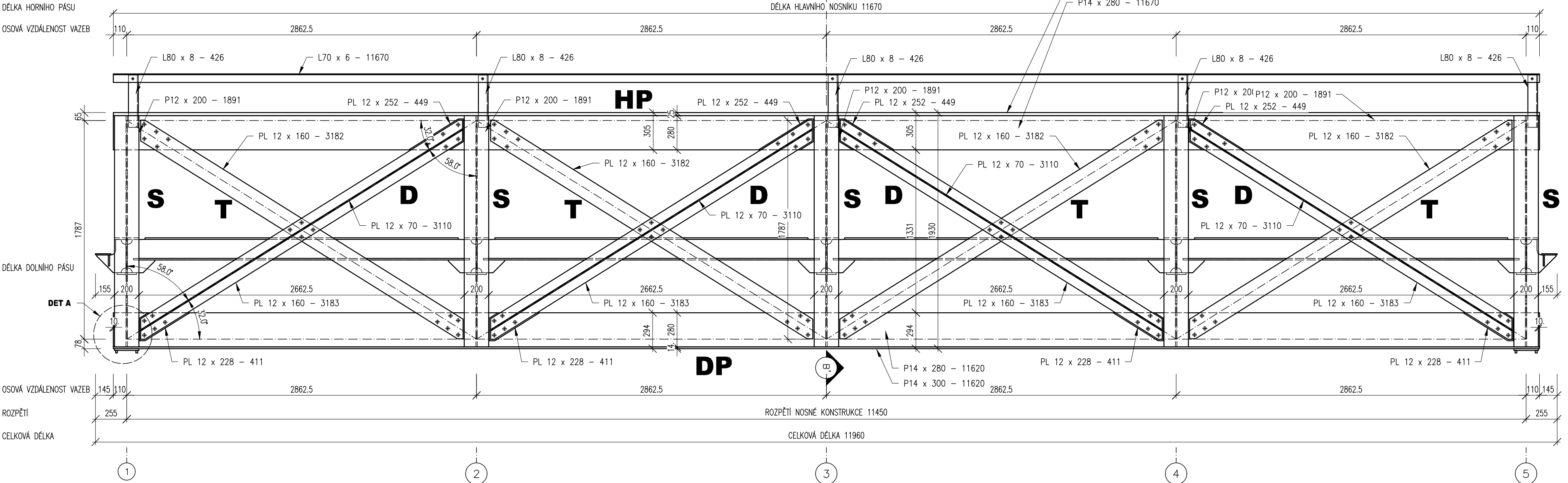


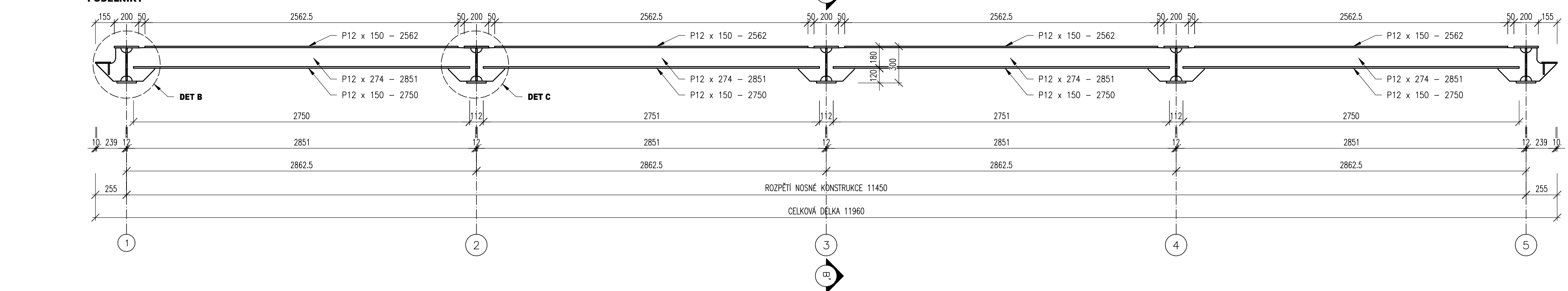
PŮDORYS, M 1:25
NOSNÁ KONSTRUKCE



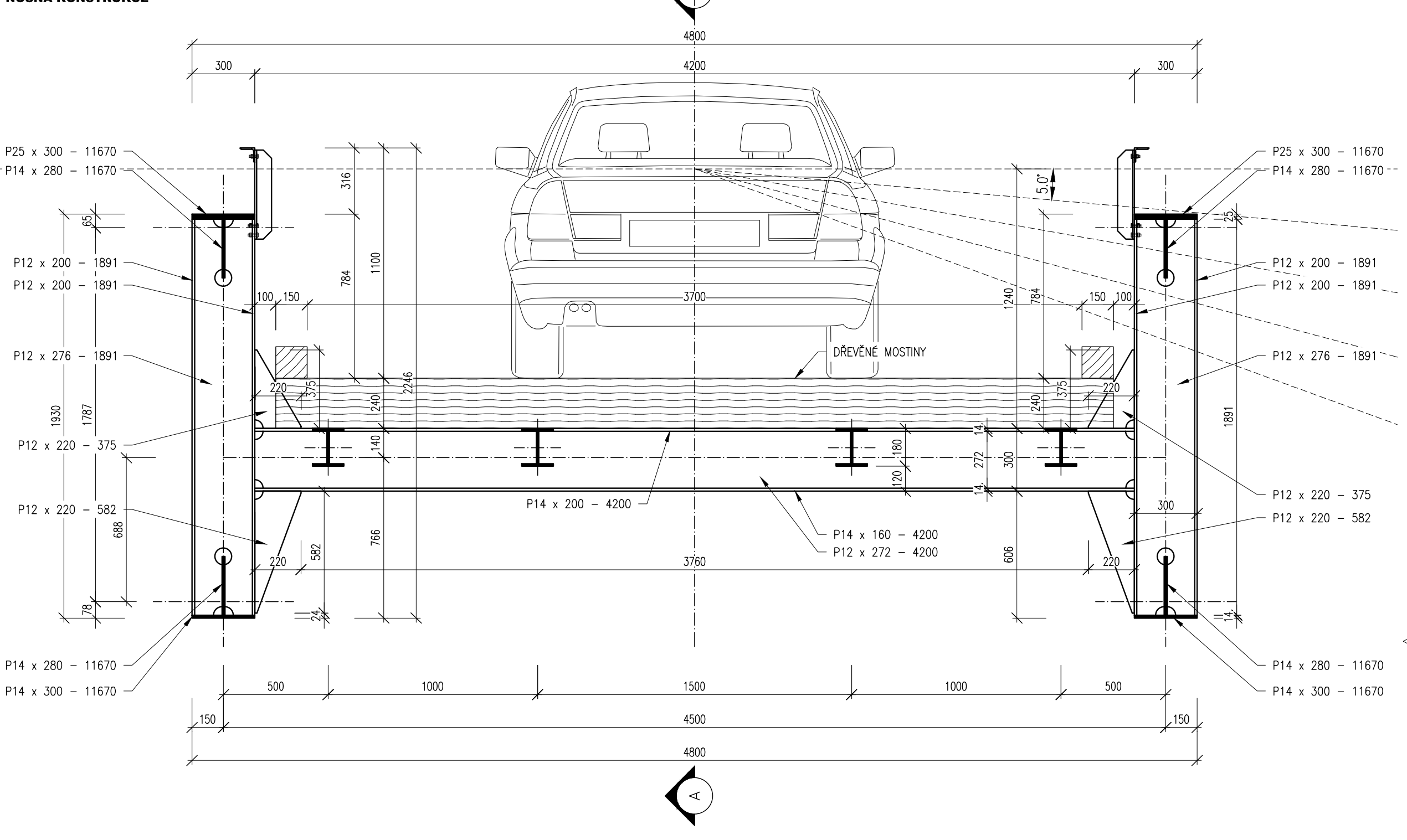
NOSNÁ KONSTRUKCE - BĚŽNÉ POLE, M 1:25
BOČNÍ PŮHLED



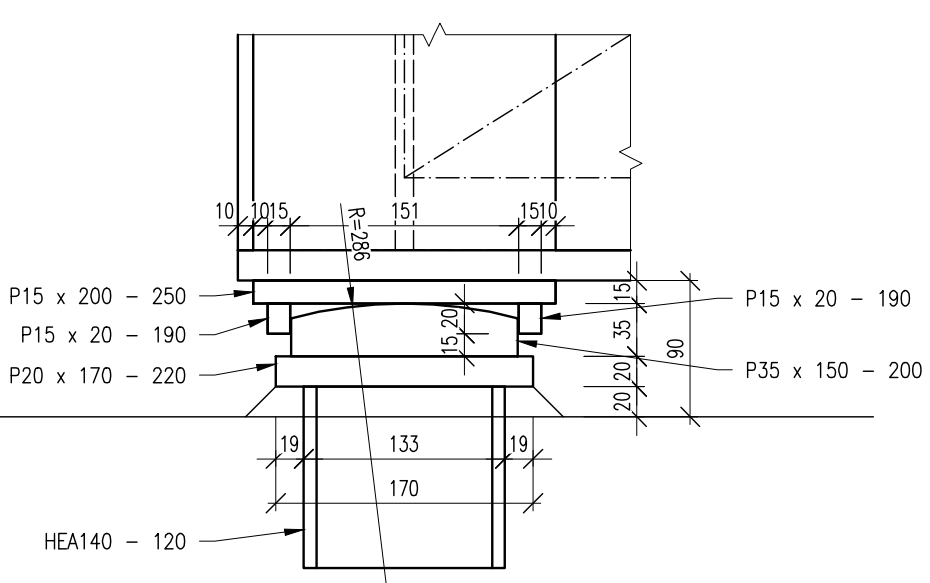
PODÉLNÝ ŘEZ A-A', M 1:25
PODELNÍKY



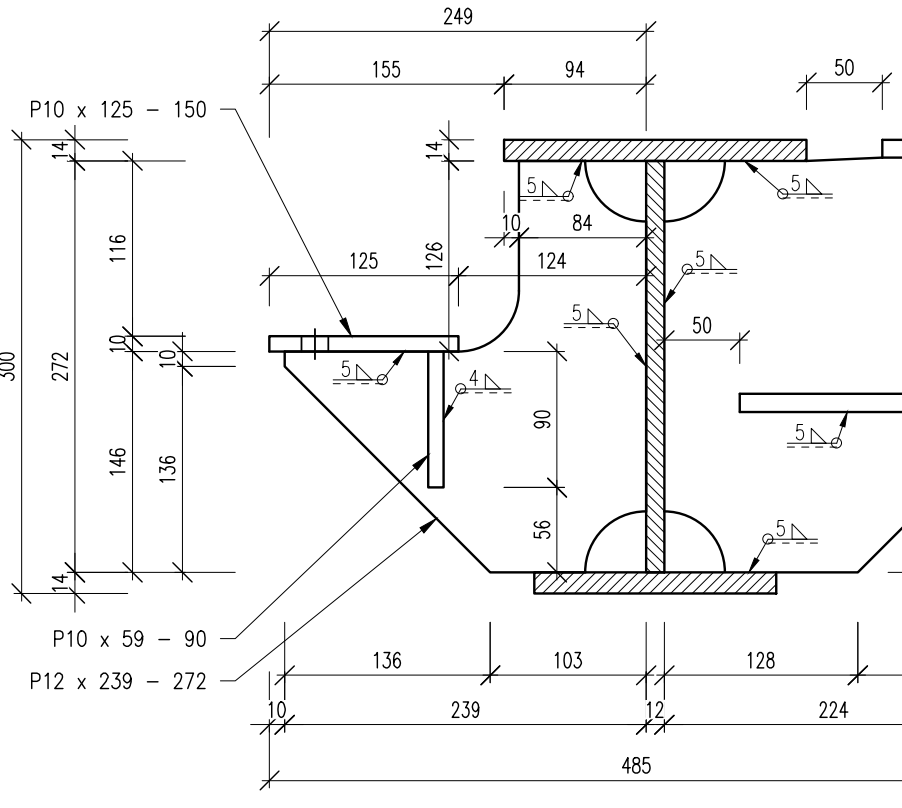
PRÍČNÝ ŘEZ B-B', M 1:20
NOSNÁ KONSTRUKCE



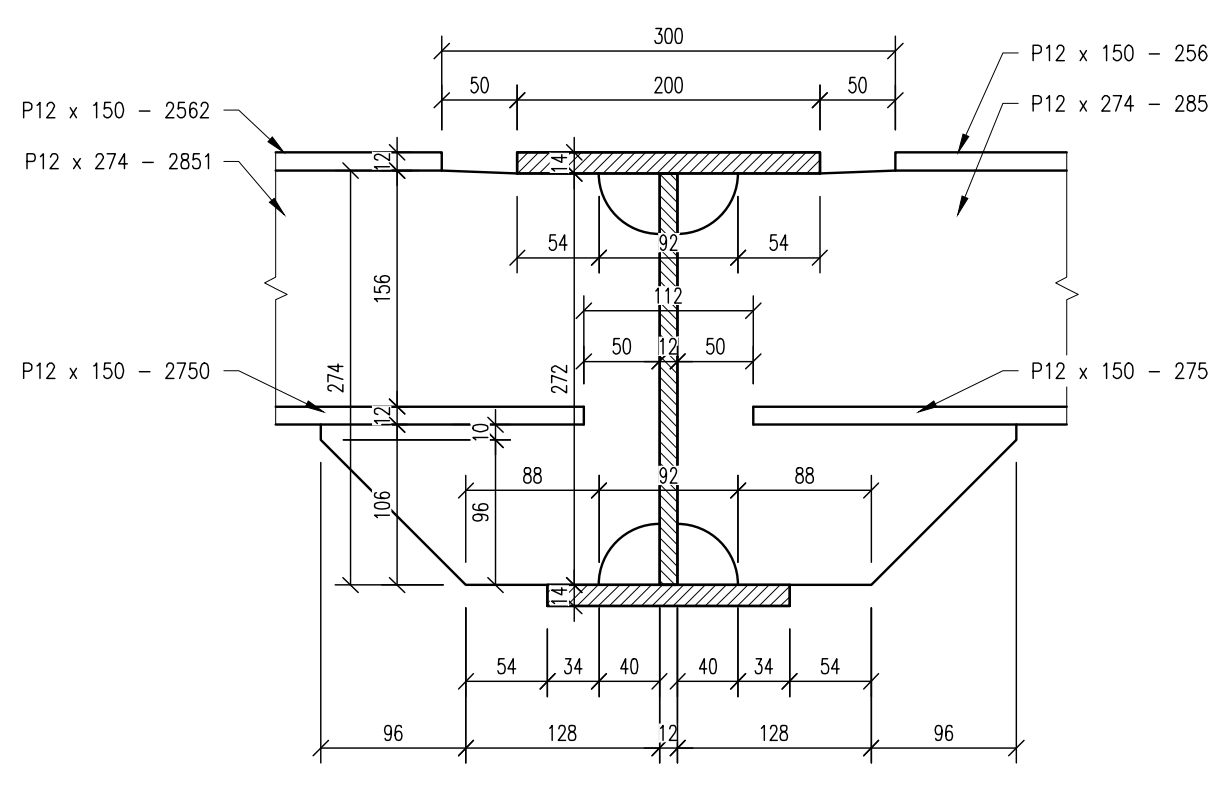
DETAIL A, M 1:5
PODELNÍ NEPOSUVNÉ ULOŽENÍ



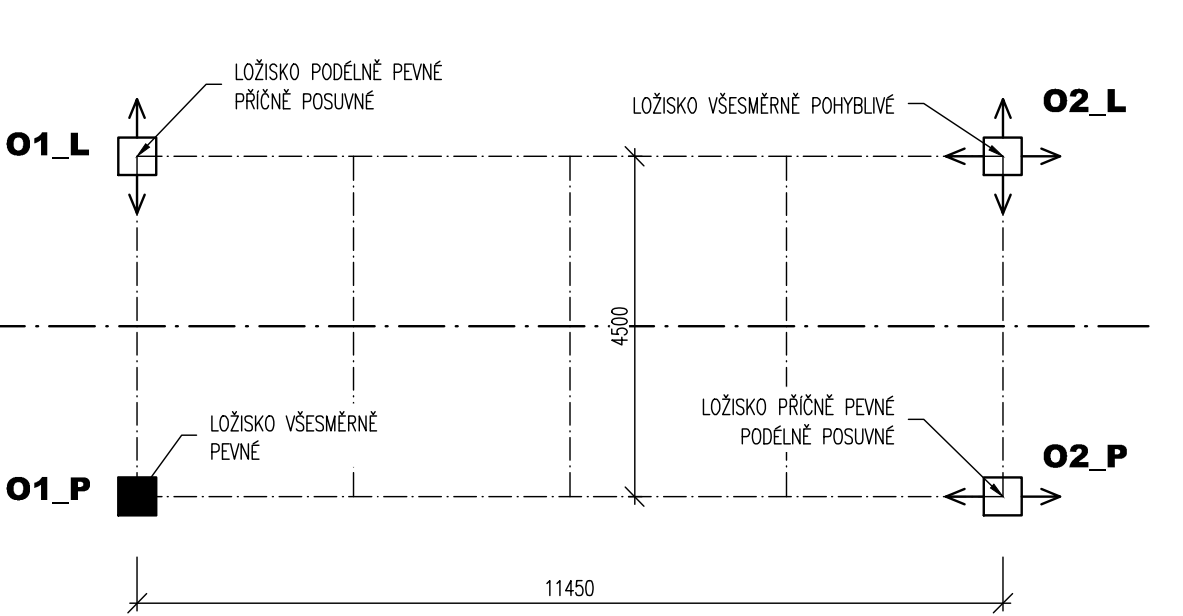
DETAIL B, M 1:5
PODELNÍKOVÁ KONZOLA



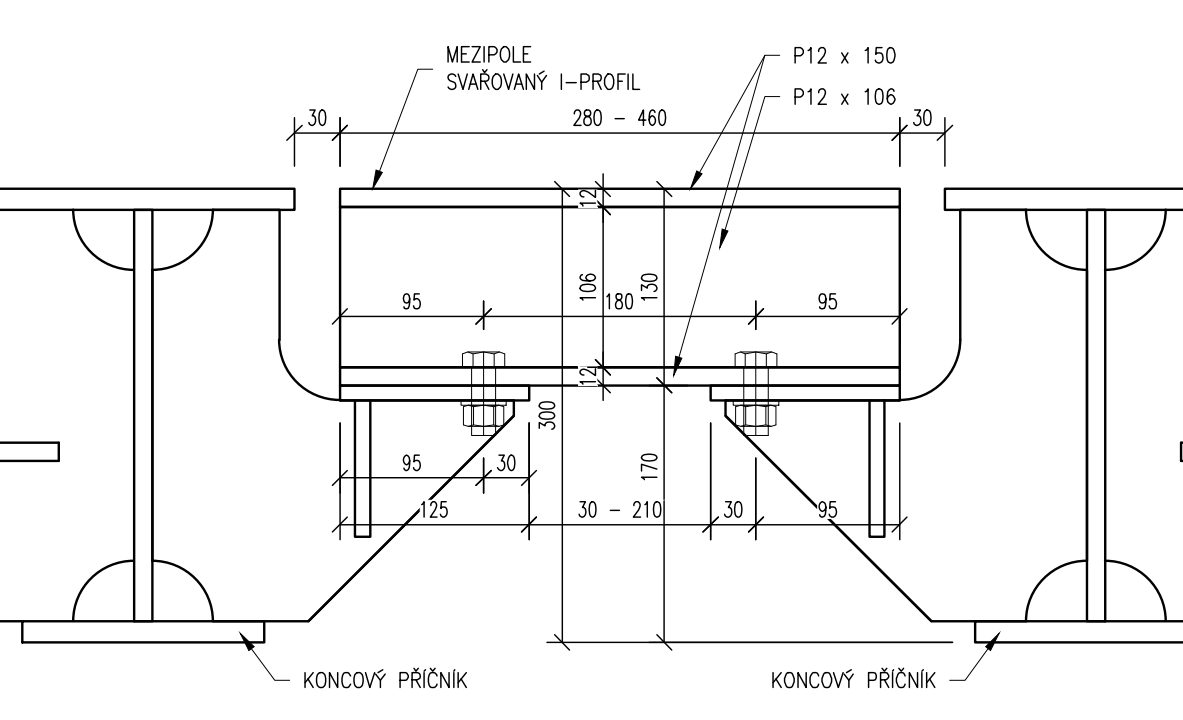
DETAIL C, M 1:5
PODELNÍKOVÁ KONZOLA



SCHEMA LOŽISEK, M 1:100
POHLED SHORA



MEZIPOLE, M 1:5
PODELNÍK MEZI NOSNÝMI KONSTRUKCEMI V MÍSTĚ PILÍŘE



POZNÁMKY:

- PROTIKOROZNÍ OCHRANA
• POSKYTNUTÍ VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
• KOMPLETNÍ SKLADBA PŘI LOŽISKU PROVEDENA V MOSTNĚ, NA MÍSTĚ STAVBY POULZE OPRAVY
- POUŽITÉ MATERIÁLY
– NOSNÁ KONSTRUKCE: MOSTU
• DLE ČSN EN 1090-1,2 A TRP – HLAVNÍ NOSNÉ ČÁSTI MOSTŮ – TRŽDA PŘEVODEN EXC3
POUŽITÝ MATERIÁL: S355 J2H1 (1.8983) – PLECHY TL ≤ 40 mm
DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MAT. – TYP 3.1
- LOŽISKA
• DLE ČSN EN 1090-1,2 A TRP – HLAVNÍ NOSNÉ ČÁSTI MOSTŮ – TRŽDA PŘEVODEN EXC3
POUŽITÝ MATERIÁL: S355 J2H1 – PROFILY, PLECHY TL ≤ 40 mm
DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MAT. – TYP 3.1
- ZABRADLÍ, PODPORUJÍCÍ ČÁSTI
• DLE ČSN EN 1090-1,2 A TRP – PODPORUJÍCÍ NEVNESNÉ ČÁSTI MOSTŮ – TRŽDA PŘEVODEN EXC2
POUŽITÝ MATERIÁL: S235 JR – PLECHY, VALCOVÁNÉ PROFILY
DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MAT. – TYP 2.2
- POŽADAVKY NA ZKOUŠKY A KONTROLY VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

SPOJOVACÍ MATERIÁL

- SVARÝ
• STUPEŇ JAKOSTI SVARŮ B DLE ČSN EN ISO 5817
• VŠECHNY SVARÝ PŘÍPOJNÝCH POLOŽEK PŘEMÍSTI UŽIVATEL PODLE OBECNÝCH
• U VŠECH SVARŮ PŘEMÍSTI NEJEDNÁ KONTROLA DLE ČSN EN ISO 17637
• JAKOSTI OZNAČENÝCH TYPŮ SVARŮ BUDE PROKÁZANA UŽ
– SVAROVÉ HRANY V ŠÍŘI 100 mm KONTROLOVAT NA STUPEŇ C2 DLE EN 10180
– UŽ DLE ČSN EN ISO 17640, TRŽDA ZKOUŠENÍ B, STUPEŇ PŘÍPOJNOSTI SP2 DLE ČSN EN ISO 11666
• OHLÍDNĚ STYKY VÝPLNĚVÝCH VÝHRADKŮ 2 ROZMĚRŮ POUŽITÝCH PLECHŮ NEJEDNÁ ZAPRACOVAT
• VŠECHNY PŘÍČNÉ TYPY SVARŮ BUDOU PŘEVODEN S PŘEVÝŠNÍM DO 10% SVARŮ SVARŮ A S BEZVÝHRNÝM PŘECHODEM
• PŘÍPRAVA SVAROVÝCH HRAN VIZ KATALOGOVÉ LISTY SVARŮ A TP ZHOTOVITELÉ
- ŠROUBOV
• PŘÍPOLE V NOSNÉ KONSTRUKCI
• ŠROUBOV M16 SESTAVY HRD DLE ČSN EN ISO 14399-10
– SPOJNACÍ MATERIÁL ČERNÝ – PŘI VÝROBĚ
– NEJEDNÁ SE O TŘETI SPOLE V SMLUVU ČSN EN 1090-2
– DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MATERIÁLU – TYP 3.1
- PŘÍPOLE MEZIPOLE
• ŠROUBOV DLE ČSN EN ISO 4017
– MATICE DLE ČSN EN ISO 4032
• PLOŠNÝ DLE ČSN EN ISO 7089 (200H)
– TRŽDA PEVNOSTI SPOJNACÍHO MATERIÁLU 8.8
– SPOJNACÍ MATERIÁL ŽÁROVĚ ZKOUŠOVANÝ min. 60 μm DLE ČSN EN ISO 10684
– NEJEDNÁ SE O TŘETI SPOLE V SMLUVU ČSN EN 1090-2
– DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI SPOJNACÍHO MATERIÁLU 3.1
- PŘÍPOLE ZABRADLÍ
• ŠROUBOV DLE ČSN EN ISO 4017
– MATICE DLE ČSN EN ISO 4032
• PLOŠNÝ DLE ČSN EN ISO 7089 (140H)
– TRŽDA PEVNOSTI SPOJNACÍHO MATERIÁLU 5.6
– SPOJNACÍ MATERIÁL ŽÁROVĚ ZKOUŠOVANÝ min. 60 μm DLE ČSN EN ISO 10684
– NEJEDNÁ SE O TŘETI SPOLE V SMLUVU ČSN EN 1090-2
– DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI SPOJNACÍHO MATERIÁLU 3.1

OSTATNÍ

- NEJEDNÁ SE O VÝROBNÍ DOKUMENTACI
• ČELNÍ MEZIPOLE UPRAVIT DLE SKUTEČNÉ VZDÁLENOSTI MEZI NOSNÝMI KONSTRUKCEMI
• PLOŠNÝ PŘÍČNÝ B=40mm, PLOŠNÝ NEJEDNÁ NEJEDNÁ JAK
• PŘECHODY TLOUVŠTĚ OPRAVOVAT VE ŠÍŘI MIN. 1,5 (1:10)
• VÝROBA A MONTÁŽ DLE TP PK kap.19A
• POŽADAVKY NA VÝROBNÍ DOHLEDY DLE TP PK kap.19A

VÝPIS MATERIÁLU

* UVEDENÉ HMOTNOSTI JSOU BEZ PRŮREZU A SVARŮ

Poz.	Název – rozměr	Norma	Materiál	Hmotnost kusu		Celk.	Hmotnost celkem		Nátrh, pl. kusu	Nátrh, pl. celkem
				ks	kg	ks	kg	kg		
30	TAHLO M16 – 2376	S-MUE/060382	S460	1	3,75	16	60,0	1,20	19,200	
TAHLO – 16x										
12040	ŠROUB M16 – 40	ČSN EN 24017	S 6	15	0,053	390	20,7	0	0,000	
12001	PODLOŽKA M12	ČSN 02 1740	S 6	15	0,002	390	0,8	0	0,000	
12000	MATICE M12	ČSN EN 24034	S 6	15	0,017	390	6,6	0	0,000	
29	L 80 x 8 – 426	ČSN 42 5541	S235JR	5	4,1	150	533,0	0,132	17,160	
28	L 70 x 6 – 11670	ČSN 42 5541	S235JR	1	76,7	26	1942,0	3,151	81,928	
ZABRADLÍ – 26x										
16045	ŠROUB M16 – 45	ČSN EN 24017	S 8	4	0,139	192	20,9	0	0,000	
16001	PODLOŽKA M16	ČSN 02 1702	S 8	4	0,011	192	2,1	0	0,000	
16000	MATICE M16	ČSN EN 24032	S 8	4	0,033	192	6,3	0	0,000	
24	PL 12 – 106 – 500	ČSN 42 5310	S355J2H1W	1	89,7	52	4564,0	0,121	5,808	
25	PL 12 – 150 – 500	ČSN 42 5310	S355J2H1W	2	7,1	96	681,6	0,166	15,936	
MEZIPOLE – 48x										
26	HEA 140 – 120	EN 1025	S355J2H+N	1	3	52	156,0	0,095	4,940	
22	PL 20 – 170 – 220	ČSN 42 5310	S355J2H+N	1	5,9	52	306,8	0,090	4,680	
21	PL 35 – 150 – 200	ČSN 42 5310	S355J2H+N	1	8,7	52	432,4	0,085	4,420	
LOŽISKO – 52x										
31	PL 12 – 160 – 3182	ČSN 42 5310	S355J2H+W	8	48,0	104	4992,0	1,098	114,192	
31	PL 12 – 228 – 411	ČSN 42 5310	S355J2H+W	16	8,8	208	1830,4	0,203	42,224	
27	PL 14 – 160 – 4200	ČSN 42 5310	S355J2H+W	5	73,9	65	4803,5	1,466	95,290	
28	PL 14 – 200 – 4200	ČSN 42 5310	S355J2H+W	5	92,3	65	5999,5	1,803	112,195	
20	PL 15 – 200 – 250	ČSN 42 5310	S355J2H+N	4	5,9	52	306,8	0,114	5,928	
19	PL 15 – 20 – 140	ČSN 42 5310	S355J2H+N	4	0,3	52	15,6	0,010	0,520	
18	PL 15 – 20 – 190	ČSN 42 5310	S355J2H+N	4	0,4	52	20,8	0,014	0,728	
17	PL 10 – 125 – 150	ČSN 42 5310	S355J2H+W	8	1,5	104	146,0	0,043	4,472	
16	PL 10 – 59 – 90	ČSN 42 5310	S355J2H+W	16	0,4	208	83,2	0,014	2,912	
15	PL 12 – 239 – 272	ČSN 42 5310	S355J2H+W	8	6,1	104	634,4	0,142	14,768	
14	PL 12 – 150 – 2750	ČSN 42 5310	S355J2H+W	16	38,9	208	8091,2	0,895	186,160	
13	PL 12 – 274 – 2851	ČSN 42 5310	S355J2H+W	16	73,6	208	15396,8	1,637	340,696	
12	PL 12 – 150 – 2562	ČSN 42 5310	S355J2H+W	16	36,2	208	7529,6	0,834	173,472	
11	PL 12 – 276 – 1891	ČSN 42 5310	S355J2H+W	10	49,2	130	6396,0	1,095	142,480	
10	PL 12 – 272 – 4200	ČSN 42 5310	S355J2H+W	5	107,6	65	6094,0	2,392	155,480	
9	PL 12 – 225 – 449	ČSN 42 5310	S355J2H+W	16	10,7	208	2225,6	0,244	50,352	
8	PL 12 – 200 – 1891	ČSN 42 5310	S355J2H+W	20	35,6	260	9256,0	0,807	209,820	
7	PL 12 – 220 – 375	ČSN 42 5310	S355J2H+W	10	7,8	130	1014,0	0,179	23,270	
6	PL 12 – 70 – 3110	ČSN 42 5310	S355J2H+W	16	25,5	208	4364,0	0,512	106,096	
5	PL 12 – 160 – 3183	ČSN 42 5310	S355J2H+W	16	48,0	208	9884,0	1,099	228,592	
4	PL 12 – 220 – 582	ČSN 42 5310	S355J2H+W	10	12,1	130	1573,0	0,275	35,750	
3	PL 14 – 300 – 11670	ČSN 42 5310	S355J2H+W	2	384,8	26	10044,8	7,337	190,762	
2	PL 14 – 280 – 11670	ČSN 42 5310	S355J2H+W	4	358,1	52	18613,2	6,870	352,740	
1	PL 25 – 300 – 11670	ČSN 42 5310	S355J2H+W	2	687,1	26	17864,6	7,601	197,626	
NOSNÁ KONSTRUKCE – 13x				13x	10 617,0	kg	138 021,0	kg		

CELKOVÁ HMOTNOST VŠECH DÍLCŮ 142 424,4 kg

03		
02		
01		
ZMĚNA	POPIS	DATUM




ING. IVAN ŠÍR
PROJEKTOVÁNÍ DOPRAVNÍCH STAVEB a.s.
Havlíkova 174/63, 500 02, Hradec Králové, tel. +420 603 811 473, iv@srivan.cz, www.srivan.cz
IČ: 287 86 793

Oprava mostu M3

- kraj: Královéhradecký
- MÚJ OÚ: Dvůr Králové nad Labem
- stupeň útlužení: bez útlužení
- datum: 09/2017
- základové číslo: 1051
- stupeň PD: DSP+PDPS

- odpovědný projektant stavitel: Ing. Ivan Šír
- odpovědný projektant objektu: Ing. Jan Fiala
- vypracoval: Ing. Zdeněk Lukemayer
- kontrola: Ing. Jan Fiala
- změna číslo: 07
- náleželo: M 1:25, 20, 5



Čtyřlístek: ZOO Dvůr Králové a.s.
Šatelská 1029, 544 01 Dvůr Králové nad Labem